

Fiche Technique

Scie Quadricoupe 5075
Haute performance pour bois de charpente

Quadricoupe 5075

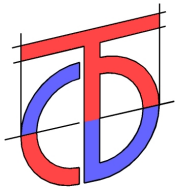
CD Technologies

La Quadricoupe 5075 est une scie industrielle innovante, conçue pour offrir précision, cadence et flexibilité dans la coupe des bois de charpente. Grâce à ses quatre lames puissantes et à une technologie d'automatisation avancée, elle permet une coupe continue à haut débit avec un positionnement rapide et une manipulation simplifiée.

Les points forts de la Quadricoupe 5075 :

- Jusqu'à 40 pièces/minute en conditions optimales
- Réglage automatique en 30 secondes
- 18 axes motorisés pour un positionnement ultraprécis
- Compatibilité avec des fichiers bois externes
- Interface utilisateur tactile intuitive
- Intégration réseau et port USB inclus





Caractéristiques techniques de la machine Quadricoupe 5075

1. Moteurs

- Moteurs lame avant gauche : 4 KW – 3000 tr/min.
- Moteurs lame avant droit : 4 KW – 3000 tr/min.
- Moteurs lame arrière gauche : 9,2 KW – 1500 tr/min.
- Moteurs lame arrière droit : 9,2 KW – 1500 tr/min.

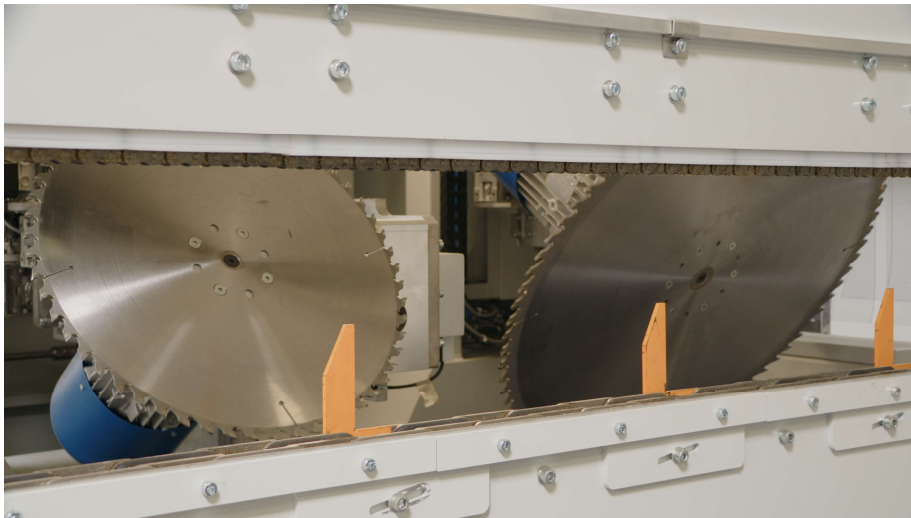
Tous ces moteurs sont équipés de freins électromécaniques. Pendant le fonctionnement normal de la scie, les moteurs sont freinés de manière électronique. En cas d'arrêt d'urgence, les lames sont arrêtées en moins de 5 secs.

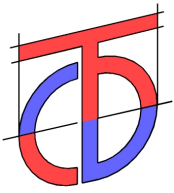
2. Lames avant Ø500 ou Ø600

- Mouvement vertical motorisé et contrôlé automatiquement – course 270mm.
- Mouvement horizontal motorisé et contrôlé automatiquement – course 600mm.
- Mouvement de rotation motorisé et contrôlé automatiquement – 0 à 180°.

3. Lames arrière Ø800

- Mouvement vertical motorisé et contrôlé automatiquement – course 400mm.
- Mouvement de rotation motorisé et contrôlé automatiquement – 0 à 135°.





4. Chariot

- Positionnement motorisé et contrôlé automatiquement.
- Vitesse maximale : 170 mm/seconde.
- Vitesse variable.
- Course : 7,5 mètres.



5. Convoyeurs et presseurs

- Entraînement synchronisé par variateurs maître-esclave sur motoréducteurs.
- Positionnement horizontal et vertical (presseurs) motorisé et contrôlé automatiquement.
- Course des convoyeurs : 500mm.
- Course des presseurs : horizontale 550 mm – verticale 290mm.

6. Butée

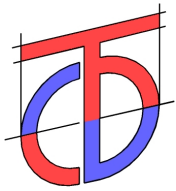
- Mouvement horizontal motorisé et contrôlé automatiquement – course 600mm.

7. Châssis

- Équipé d'une trémie de récupération des copeaux.
- Équipé d'ouïes d'aspiration des sciures.
- Pourvu de bouches de raccordement au système d'aspiration du client.

8. Élévateur de chutes (option)

- Synchronisé avec le tapis évacuateur.
- Se place à gauche ou à droite au choix.



9. Sécurité

- La machine est équipée de nombreux garants et garde-corps afin d'assurer la sécurité de l'opérateur.
- Des arrêts d'urgence type « coup de poing » permettent d'arrêter les mouvements de la machine et les moteurs des lames en moins de 5 secondes.
- Des barrières immatérielles de détection placées à l'avant et à l'arrière des convoyeurs.

10. Logiciel

Le logiciel travaillant sur plateforme Windows11 IoT permettant :

- De positionner simultanément les axes programmés avec précision et répétitivité.
- De choisir des fichiers préalablement enregistrés.
- De modifier les paramètres manuellement.

Un écran tactile permet d'entrer les données nécessaires et de modifier les paramètres de réglage de la machine.

L'ordinateur peut être raccordée au réseau du client et possède une entrée USB.

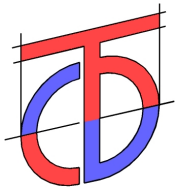
Un compteur permet de connaître le nombre de pièces sciées, temps de sciage etc.

Le logiciel assure aussi la sécurité de la machine afin d'éviter, en mode automatique et sur une machine bien réglée, les collisions entre les différents mouvements.



11. Aspiration.

La machine est prévue de 2 bouches d'aspiration rectangulaires 450x215 (correspondant à Ø350mm) pour un débit total de 16000m³/h (8000m³/h par tête de sciage).



Caractéristiques spécifiques de la QC5075

Mécanique :

- Guides linéaires standard pour les mouvements de positionnement
- Convoyeurs non soudés. Remplacement facile des guides supérieures ET inférieures
- Presseurs avec guides en matière synthétique et chaînes suspendues. Ceci résulte en moins de tension sur la chaîne avec une durée de vie plus importante + aucun accrochage dans les taquets
- Rails chariot démontables
- Crémaillère entraînement chariot vissé
- Poussoirs convoyeurs/presseurs avec réglage parfait du parallélisme
- Possibilité d'utiliser des lames de 900mm à l'arrière
- Lames de 600mm à l'avant en option. Moteur de 5.5KW
- Presseurs allongés devant pour mieux tenir le bois
- Chaînes d'évacuation à l'arrière (sécurité taquets)
- Protection opérateur par lamelles basculantes
- Tapis plus large pour avoir les côtés de la trémie plus en pente

Electrique :

- Pilotage par logiciel sous Windows 11 IoT
- Pilotage de tous les moteurs par variateur de fréquence. (Prime économie d'énergie)
- Freinage électronique sur les lames (pas d'usure sur les freins mécaniques)
- Vitesse de positionnement plus élevée que son prédécesseur
- Matériel électrique connecté = assistance à distance
- Utilisation des cartes de commande XIn-t (MCM 5000) = technologie prouvée
- Moteurs asynchrones pour les positionnements (au lieu de moteurs courant continu (charbons))
- Sécurité par barrières immatérielles

